РУКОВОДИТЕЛЮ

ПОДГОТОВКА, ХРАНЕНИЕ И УПРАВЛЕНИЕ ЭЛЕКТРОННОЙ СТРУКТУРОЙ ИЗДЕЛИЯ.

ADEM-VX

Получение актуальных и своевременных данных для анализа, управления и планирования деятельности предприятия.

Сокращение сроков выполнения заказов на разработку и выпуск изделий.

Повышение производительности труда и загрузки оборудования.

Исключение рисков несанкционированного доступа к данным.

Значительная экономия средств при внедрении по сравнению с импортными аналогами.

Сжатые сроки внедрения.

ИНТЕГРИРОВАННАЯ СИСТЕМА КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА

ADEM PDM CAD CAM CAPP

ДИРЕКТОРУ ПО ИТ

ЕДИНОЕ ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРОСТРАНСТВО.

АВТОМАТИЗАЦИЯ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА.

CAD/CAM CAPP/PDM

ADEM

Обмен данными с другими элементами информационной системы предприятия (структурированное хранение и управление электронной структурой изделия в соответствии с ГОСТ 2.053-2013).

Вся информация в одном месте, постоянный доступ для передачи в MES/ERP.

Отсутствие необходимости повторного ввода данных.

Сокращение сроков выполнения заказов на разработку и выпуск изделий.

Исключение рисков несанкционированного доступа к данным.

Гарантированно оперативная и качественная техническая поддержка.

Ежегодная сертификация Госстандартом РФ.

Сжатые сроки внедрения.

ADEM PDM CAD CAM CAPP

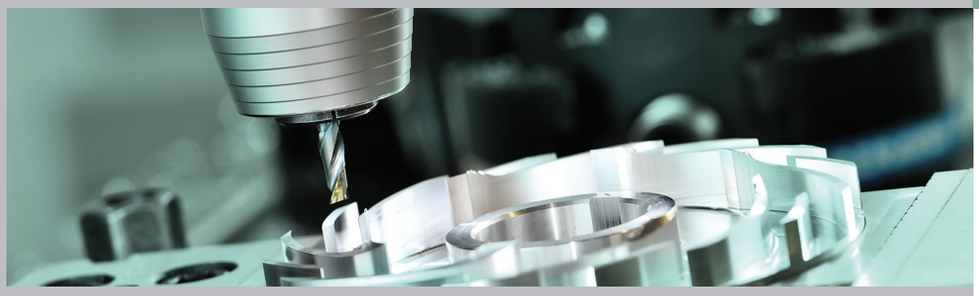
- *Большой выбор стратегий обработки.*
- *Подбор режимов резания и их оптимизация с учетом динамических характеристик станка и стабилизации загрузки приводов станка.*
- *Повышенная производительность и стойкость инструмента.*
- *Оригинальные алгоритмы оптимизации процессов резания.*
- *Снижение времени обработки на 25-50%.*
- *Учет 3D заготовки.*

CAD/CAM/CAPP/PDM - ADEM

- *Выбор способа подхода и врезания инструмента в материал.*
- *Моделирование обработки, в т. ч. со снятием материала и симуляцией кинематики оборудования.*
- *Контроль размеров модели в процессе моделирования обработки.*
- *Расчет времени работы каждого инструмента и подсчет общего машинного времени с учетом всех перемещений инструмента с занесением в технологические карты.*
- *Открытый инструментарий для создания постпроцессоров.*
- *Единое технологическое пространство, которое одновременно содержит информацию об операциях, выполняемых на универсальном оборудовании и станках с ЧПУ.*
- *Единая информационная база данных с нормативно-справочной информацией по операциям, оборудованию, оснастке, материалам для универсального оборудования и станков с ЧПУ.*
- *Добавление в маршрут обработки на оборудовании с ЧПУ информации, необходимой для оформления выходных документов (установочные переходы, переходы технического контроля, технические требования, примечания, приспособления и т.д).*
- *Оформление технологического процесса, содержащего операции с ЧПУ в соответствии с ЕСТД.*

ЕДИНОЕ ИНФОРМАЦИОННОЕ ПРОСТРАНСТВО.

АВТОМАТИЗАЦИЯ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ПОДГОТОВКИ ПРОИЗВОДСТВА.



ADEM PDM CAD CAM CAPP

ВСТРОЕННЫЙ СИМУЛЯТОР ОБРАБОТКИ ADEM ПРЕДНАЗНАЧЕН ДЛЯ ДИНАМИЧЕСКОЙ ВИЗУАЛИЗАЦИИ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЯ СО СНЯТИЕМ И ДОБАВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛА.

РЕЗУЛЬТАТЫ МОДЕЛИРОВАНИЯ МОГУТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ ДЛЯ СРАВНЕНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБРАБОТКИ С КОНСТРУКТОРСКОЙ МОДЕЛЬЮ.

Симуляция и верификация обработки по УП и CLData

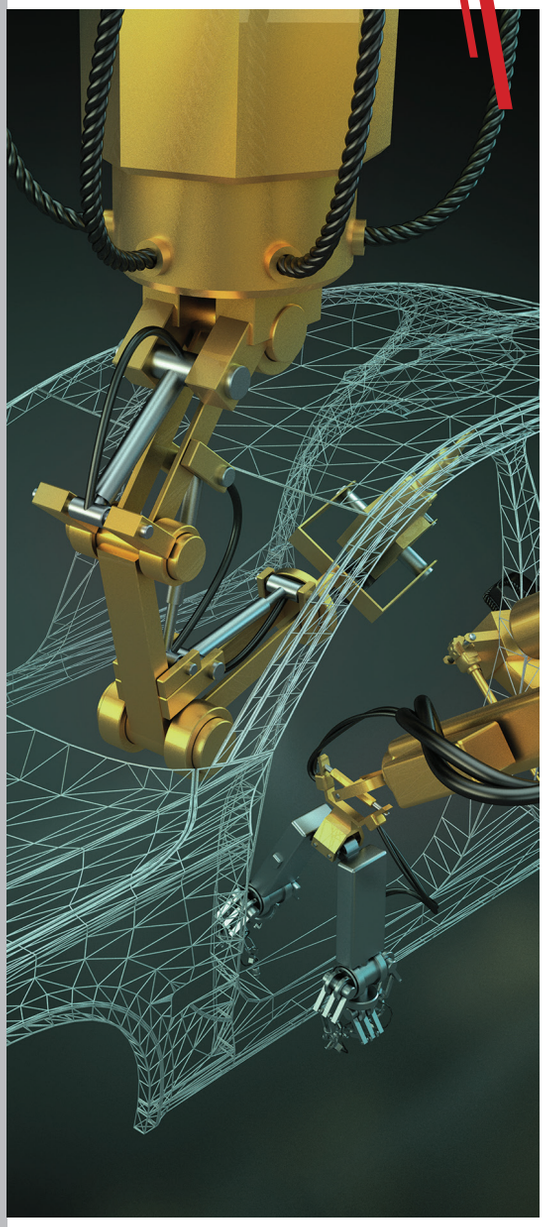
ADEM PDM CAD CAM CAPP

РЕЖИМЫ МОДЕЛИРОВАНИЯ:

- с отображением заготовки;
- с отображением детали;
- с отображением инструмента;
- с отображением оснастки;
- с отображением элементов оборудования и др.

РЕЗУЛЬТАТ:

- контроль столкновений узлов станка, инструмента и приспособлений в процессе моделирования обработки;
- сравнение обработанной детали с ее математической моделью, визуализация зарезаний и недоработок с количественной оценкой удаленного/оставленного материала;
- измерение обработанной детали;
- сохранение промежуточных результатов моделирования обработки в формате stl;
- моделирование всего маршрута обработки деталей на оборудовании с ЧПУ за несколько программных операций;
- значительная экономия общего времени обработки;
- сокращение брака при обработке.



MES/ERP СИСТЕМЫ:

- *нет необходимости повторного ввода данных;*
- *вся информация в общей базе данных;*
- *возможность адаптировать процесс передачи под конкретную MES/ERP систему.*

Интеграция со сторонними системами

ADEM CAPP PDM CAD CAM

CAD-СИСТЕМЫ
(ИМПОРТ/ЭКСПОРТ ГРАФИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ):

- *через стандартные форматы;*
- *через прямой интерфейс передачи.*

ДРУГИЕ СИСТЕМЫ:

- *обмен информацией с использованием технологии COM+.*